Рекомендуемые режимы резания (DFE2000 Цилиндрическая)

Обрабатываемые материалы / Режимы резания / Диаметр, мм	Графит		Алюминий, алюминиевые сплавы		Медь, медные сплавы	
	Частота вращения n, об/мин	Подача S мин, мм/мин	Частота вращения n, об/мин	Подача S мин, мм/мин	Частота вращения n, об/мин	Подача S мин, мм/мин
3	21,000	1,280	21,000	670	21,000	640
4	16,000	1,180	16,000	670	16,000	640
6	10,500	1,180	10,500	670	10,500	560
8	8,000	1,080	8,000	600	8,000	540

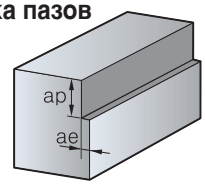
Рекомендуемые режимы резания (DBE2000 Сферическая)

Обрабатываемые материалы / Режимы резания / Диаметр, мм	Графит		Алюминий, алюминиевые сплавы		Медь, медные сплавы	
	Частота вращения n, об/мин	Подача S мин, мм/мин	Частота вращения n, об/мин	Подача S мин, мм/мин	Частота вращения n, об/мин	Подача S мин, мм/мин
4	15,000	1,900	15,900	1,550	11,900	1,150
6	15,000	1,900	10,500	1,550	7,950	1,150
8	13,900	1,900	7,950	1,550	5,950	1,150

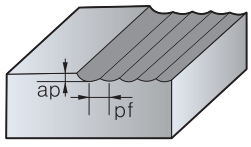
Рекомендуемые режимы резания (DRE2000 Радиусные вершины)

Обрабатываемые материалы / Режимы резания / Диаметр, мм	Графит		Алюминий, алюминиевые сплавы		Медь, медные сплавы	
	Частота вращения n, об/мин	Подача S мин, мм/мин	Частота вращения n, об/мин	Подача S мин, мм/мин	Частота вращения n, об/мин	Подача S мин, мм/мин
4	13,990	1,180	15,900	670	11,990	640
6	13,900	1,180	10,500	670	7,950	560
8	10,000	1,080	7,950	600	5,950	540

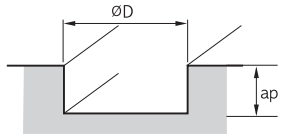
Обработка пазов



- **Графит**
  t=1.5D, ae=0.1D
- **Алюминиевые сплавы**
  t=1.5D, pf=0.1D
- **Медные сплавы**
  t=1.5D, pf=0.1D



- **Графит**
  t=0.5D, pf=0.1D
- **Алюминиевые сплавы**
  t=0.5D, pf=0.1D
- **Медные сплавы**
  t=0.5D, pf=0.1D



- **Графит**
  t=0.1D
- **Алюминиевые сплавы**
  t=0.1D
- **Медные сплавы**
  t=0.1D