Высокая стойкость и качество обработанной поверхности.

Фрезы концевые с ПКА



- Высокая стойкость и качество обработанной поверхности.
- Уменьшение вероятности образования заусенцев при обработке цветных металлов.
- Серия 1000 – чистовая (финишная) обработка цветных металлов.
- Серия 2000 – обработка алюминиевых сплавов, углеродистых сталей, графитов и упрочненных пластиков.

Система обозначения фрез

PDE **2** **080**

Тип фрезы	Число зубьев	Диаметр
PDE : Фреза концевая с ПКА	2 зуба	Ø8.0

Рекомендуемые режимы резания

Обрабатываемые материалы	n, об/мин	S мин, мм/мин	t, мм
Алюминиевые сплавы, медь	30~300	2,000~12,000	0.02~0.07
Упрочненные пластики	35~300	2,800~16,000	0.04~0.12
Углеродистые стали, графиты	10~100	5,300~16,000	0.04~0.2

Фрезы концевые с ПКА специальные



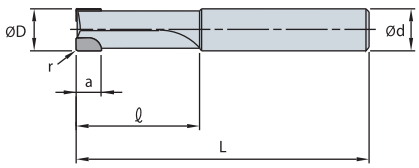


Fig.1

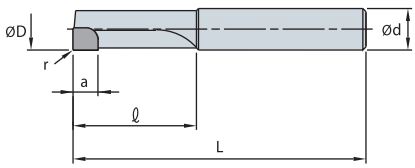


Fig.2

Обозначение	Рис.	Число зубьев	Размеры, мм					
			øD	ød	r	a	ℓ	L
PDES								

※ Когда клиент требуете, мы можем создать специалный фрез.