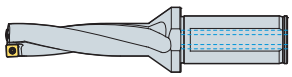
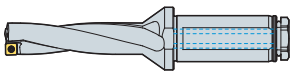
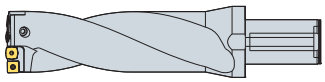
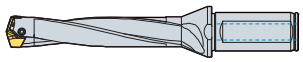
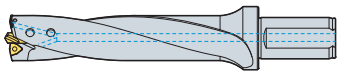
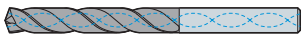
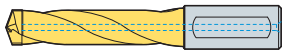
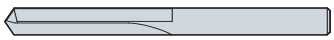
G Номенклатура производимых сверл

Тип	Обозначение		Общий вид	Диаметр, мм	Длина рабочей части	Стр.
Сверла с борные	KING-DRILL (New)	K□D	 Применяемые СМП : SP□T, XO□T	Ø12.0~Ø60.5	2D~5D	G11 ~ G19
	KING-DRILL HP (New)	K□D..HP	 Применяемые СМП : SP□T, XO□T	Ø12.0~Ø60.5	2D~5D	G22 ~ G24
	KING-DRILL (для сверления большого диаметра) (New)	K□D	 Применяемые СМП : SP□T, XO□T	Ø61.0~Ø100.0	2D~4D	G26
	TPDB (New)	TPDB	 Применяемые СМП : TPD□□□B	Ø10.0~Ø32.9	3D~8D	G31 ~ G33
	Сверла сборные кассетные с центровочным сверлом	WPDC	 Применяемые СМП : WC□T	Ø25.0~Ø80.0	5D~8D	G38 ~ G39
Сверла цельные	Сверла цельныes	MSD		Ø2.5~Ø20.0	3D~7D	G44 ~ G47
		MSDH		Ø2.5~Ø20.0	3D~7D	G48 ~ G51
	Сверла удлиненные серии Mach Drills	MLDP		Ø2.5~Ø20.0	-	G54
		MLD		Ø2.5~Ø20.0	7D~25D	G54
	Сверла серии Vulcan Drills	VZD		Ø12.6~Ø40.5	2.5D, 5D	G57 ~ G58
	Сверла цельные	SSD		Ø1.0~Ø15.0	-	G60 ~ G61
	Сверла с прямолинейными стружечными канавками	BDS		Ø4.0~Ø16.0	5D~7D	G62
		BDT		Ø4.2~Ø10.3	2D~4D	G62