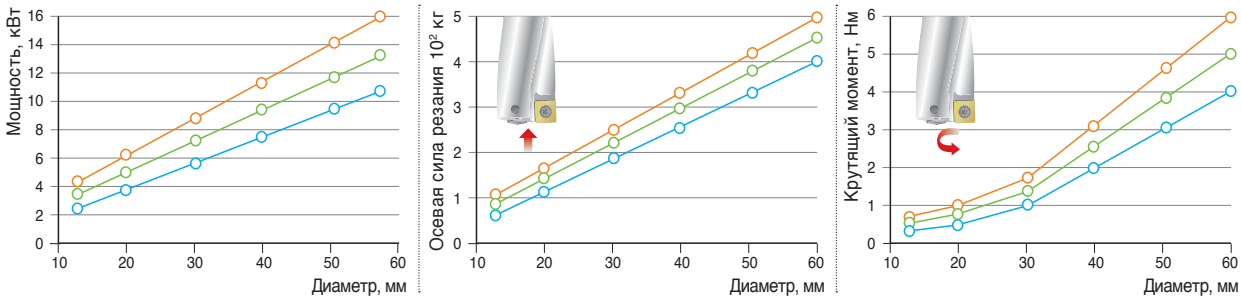
G Технические характеристики сверл KING DRILL

Требования к мощности оборудования

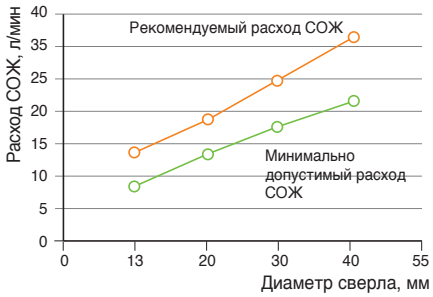
• эти таблиц нижный покажение сила резания.
• KING DRILL а Станок характический сила резания.

• Деталь : SCM440(240HB) • Режимы резания : Vp, м/мин=100
• СОЖ

Soб, мм/об=0.13 Soб, мм/об=0.10 Soб, мм/об=0.07

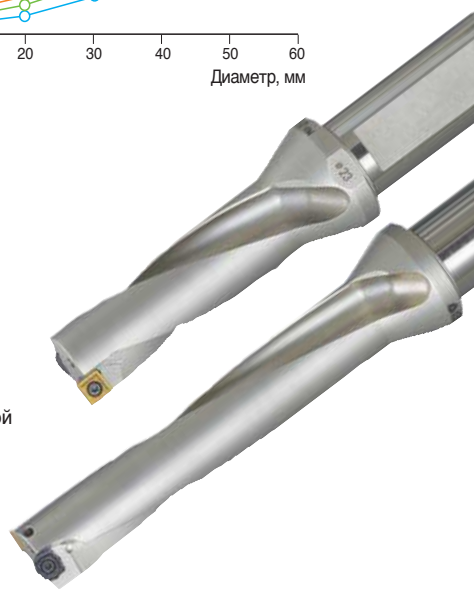


Давление и расход СОЖ

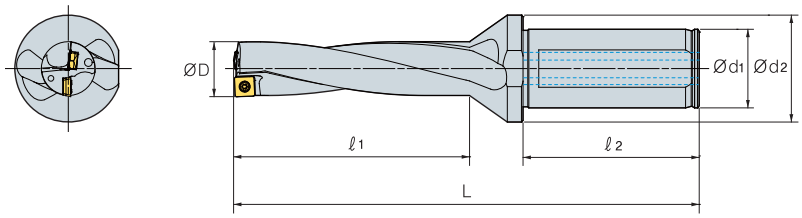


• **Деталь** : Сталь 35ХМ(240HB)
• **Режимы резания** : 100м/мин
• Внутренний подвод СОЖ

• Давление СОЖ не должно быть ниже 5кг/см2
• Вышеприведенная информация является базовой и должна корректироваться в зависимости от условий обработки и материала заготовки



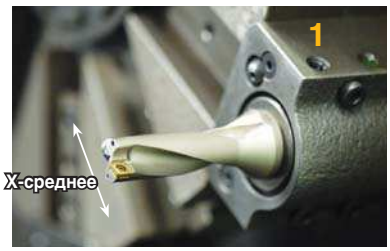
Точность сверления

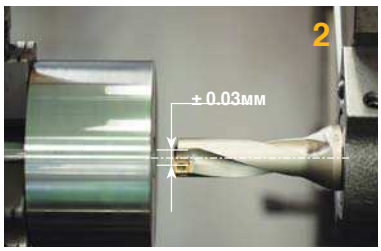


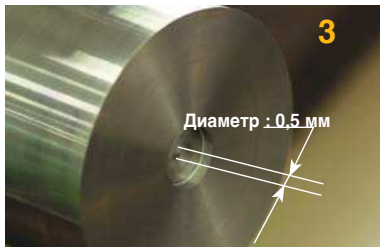
(мм)

Диаметры сверл		Ø12 ~ Ø29	Ø30 ~ Ø45	Ø46 ~ Ø60
2D~3D	Точность сверла(ØD)	0 ~ -0.15	0 ~ -0.15	0 ~ -0.15
	Точность отверстия	+0.2 ~ -0.1	+0.25 ~ -0.1	+0.28 ~ -0.1
4D~5D	Точность сверла(ØD)	0 ~ -0.15	0 ~ -0.15	0 ~ -0.15
	Точность отверстия	+0.25 ~ -0.05	+0.3 ~ -0.05	+0.33 ~ -0.05

Установка сверл в резцедержателе







Чтобы избежать смещений установку сверла производят так чтобы гланые режущие кромки СМП устанавливались паралелно оси X. Лыска хвостовика паралельна посадочным гнездам СМП должна располагаться в направлении к оси X а центральная - в сторону оператора. Чтобы проверить точность установки сверла применением необходимо просверлить отверстие глубиной около5mm. Если он превышает допустимые знацения попробуйте перезакрепить сверло.

korloy@korloy-tools.ru
www.korloy-tools.ru