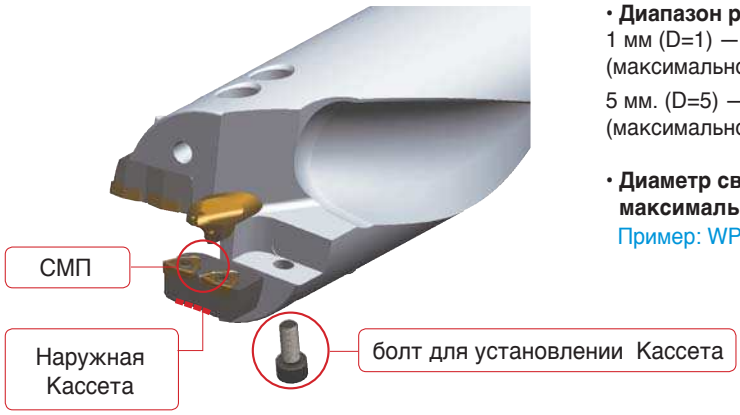
G Технические характеристики сверл сборных WPDC

Схема сборки сверл серии WPDC и NPDC



• **Диапазон регулировки диаметров отверстий:**
1 мм (D=1) — для кассет сверл Ø41=Ø59
(максимальное смещение кассеты: =0,5)
5 мм. (D=5) — для кассет сверл Ø60=Ø80
(максимальное смещение кассеты: =2,5)

• **Диаметр сверла указанный в обозначении, соответствует его максимальному диаметру с учетом возможности регулировок**
Пример: WPDC6570-40-6.5 ···› соответствует сверлу диаметром 70мм

• Открутите наружную кассету для ее настройки на необходимый размер отверстия.
• Настройте кассету на необходимый размер.
• Установите кассету в наружное посадочное гнездо и плотно прижмите к его боковым поверхностям.
• Плотно затяните винт кассеты.

Пример: Необходимо сверлить отверстия D = 66 мм: Выбираем сверло WPDC6570=40=8
Настраиваем кассету на диаметр отверстия 66 мм. Максимальная длина кассеты обеспечивает диаметр отверстия 70 мм. Уменьшаем ее длину на (70=66)/2 = 2 мм, путем уменьшения количества регулировочных шайб.

Рекомендуемые режимы резания

Деталь				Стружколом	Марка сплава	Vp	Подача, мм/об (длина рабочей части 5D, 6,5D, 8D)					
							Диаметр сверла, мм					
ISO		Деталь	HB			м/мин	~Ø30	Ø31~Ø40	Ø41~Ø50	Ø51~Ø59	Ø60~Ø75	Ø76~Ø80
P	Углеродистые стали	Среднеуглеродистые стали (~0.25%)	80~180	C21	PC3500	190 (160~220)	0.07~0.11	0.08~0.12	0.10~0.14	0.12~0.16	0.12~0.16	0.12~0.16
		Высокоуглеродистые стали (0.25%~)	180~280	C21	PC3500	140 (110~170)	0.07~0.11	0.08~0.12	0.10~0.14	0.12~0.16	0.12~0.16	0.12~0.16
	Легированные стали	Низколегированные стали	140~260	C21	PC3500	130 (100~160)	0.08~0.12	0.08~0.12	0.10~0.14	0.12~0.18	0.12~0.18	0.12~0.18
		Высоколегированные стали	50~260	C21	PC3500	100 (70~130)	0.06~0.10	0.08~0.12	0.08~0.12	0.10~0.16	0.10~0.16	0.10~0.16
M	Нержавеющие стали	Нержавеющие стали	135~275	C21	PC3500	100 (70~130)	0.06~0.10	0.08~0.12	0.10~0.12	0.12~0.14	0.12~0.14	0.12~0.14
K	Чугуны	Серые чугуны	150~220	C21	PC3500	160 (130~190)	0.09~0.15	0.10~0.16	0.12~0.2	0.14~0.22	0.14~0.22	0.14~0.22
		Ковкие чугуны	200~300	C21	PC3500	140 (170~110)	0.09~0.15	0.10~0.16	0.12~0.2	0.14~0.22	0.14~0.22	0.14~0.22
		Ковкие чугуны	130~230	C21	PC3500	150 (180~120)	0.09~0.15	0.10~0.16	0.12~0.2	0.14~0.22	0.14~0.22	0.14~0.22
N	Алюминий	Алюминиевые сплавы	30~150	C21	PC3500	300 (250~350)	0.08~0.12	0.10~0.14	0.12~0.16	0.14~0.18	0.14~0.18	0.14~0.18
	Медь	Медные сплавы	150~160	C21	PC3500	250 (200~300)	0.08~0.12	0.10~0.14	0.12~0.16	0.14~0.18	0.14~0.18	0.14~0.18
S	Жаропрочные стали	Жаропрочные сплавы	130~400	C21	PC3500	50 (70~30)	0.05~0.08	0.05~0.08	0.06~0.10	0.06~0.10	0.06~0.10	0.06~0.10