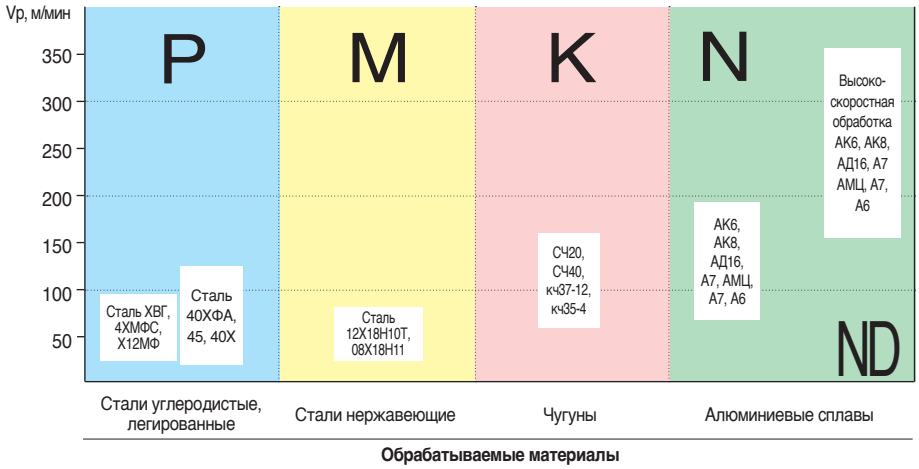
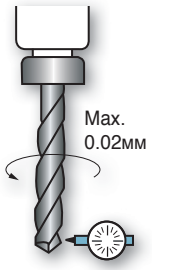
Рекомендуемая скорость резания

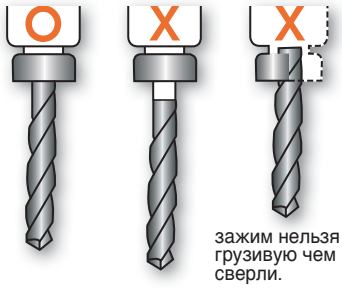


Установка сверл

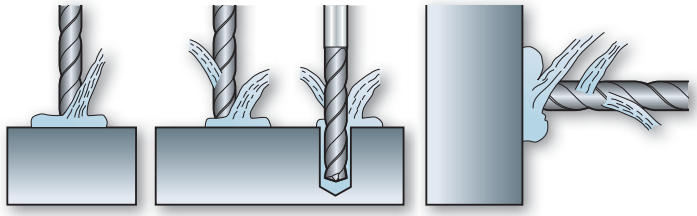
Проверка радиального биения



Установка оптимального «вылета»

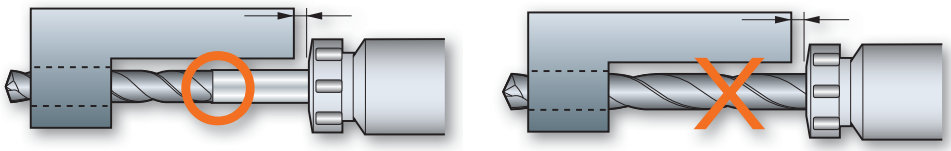


Применение СОЖ



Повышение эффективности обработки

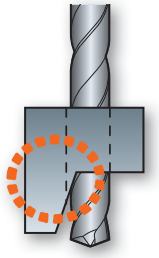
Повышение жесткости инструмента



Выбирайте сверла с уменьшенной длиной рабочей части

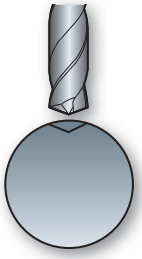
Технология сверления типовых поверхностей

Ступенчатая поверхность



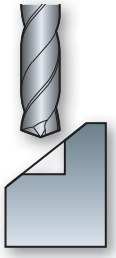
На «выходе» сверла уменьшите подачу в 2 раза

Круглая поверхность



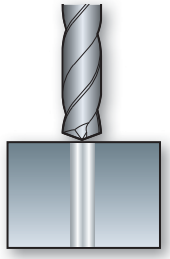
Предварительно сверлить центровочное отверстие

Наклонная поверхность



Предварительно фрезеровать «технологический уступ»

Отверстие (Рассверливание)



Не рекомендуется