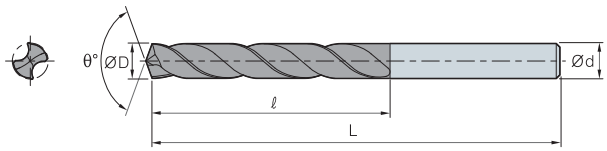
# MSD-□(P/M/K/N)




| Группа применения | P | M | K | N |
|---|---|---|---|---|
| Покрытие | TiAlN | | | Твердый сплав |
| Точность диаметра рабочей части | h7 | | | |
| Точность диаметра хвостовика | h6 | | | |
| Двойной угол в плане | 140° | | | 135° |
| Угол подъема винтовой канавки | 30° | | | |
| Подточка перемычки | X Тип | | | |
| Способ подвода СОЖ | Внешний | | | |

P Стали M Нержавеющие стали K Чугуны N Цветные металлы

(мм)

| Обозначение | øD | ød | 3P,M,K,N | | 5P,M,K,N | | 7P,M,K,N | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | ℓ | L | ℓ | L | ℓ | L |
| MSD 025-□P,M,K,N | 2.5 | 3.0 | 20 | 65 | 25 | 70 | 30 | 75 |
| 026-□P,M,K,N | 2.6 | 3.0 | 20 | 65 | 25 | 70 | 30 | 75 |
| 027-□P,M,K,N | 2.7 | 3.0 | 20 | 65 | 25 | 70 | 30 | 75 |
| 028-□P,M,K,N | 2.8 | 3.0 | 20 | 65 | 25 | 70 | 30 | 75 |
| 029-□P,M,K,N | 2.9 | 3.0 | 20 | 65 | 25 | 70 | 30 | 75 |
| 030-□P,M,K,N | 3.0 | 3.0 | 20 | 65 | 25 | 70 | 30 | 75 |
| 031-□P,M,K,N | 3.1 | 4.0 | 25 | 71 | 34 | 80 | 40 | 86 |
| 032-□P,M,K,N | 3.2 | 4.0 | 25 | 71 | 34 | 80 | 40 | 86 |
| 033-□P,M,K,N | 3.3 | 4.0 | 25 | 71 | 34 | 80 | 40 | 86 |
| 034-□P,M,K,N | 3.4 | 4.0 | 25 | 71 | 34 | 80 | 40 | 86 |
| 035-□P,M,K,N | 3.5 | 4.0 | 25 | 71 | 34 | 80 | 40 | 86 |
| 036-□P,M,K,N | 3.6 | 4.0 | 25 | 71 | 34 | 80 | 40 | 86 |
| 037-□P,M,K,N | 3.7 | 4.0 | 25 | 71 | 34 | 80 | 40 | 86 |
| 038-□P,M,K,N | 3.8 | 4.0 | 25 | 71 | 34 | 80 | 40 | 86 |
| 039-□P,M,K,N | 3.9 | 4.0 | 25 | 71 | 34 | 80 | 40 | 86 |
| 040-□P,M,K,N | 4.0 | 4.0 | 25 | 71 | 34 | 80 | 40 | 86 |
| 041-□P,M,K,N | 4.1 | 5.0 | 30 | 77 | 43 | 90 | 50 | 97 |
| 042-□P,M,K,N | 4.2 | 5.0 | 30 | 77 | 43 | 90 | 50 | 97 |
| 043-□P,M,K,N | 4.3 | 5.0 | 30 | 77 | 43 | 90 | 50 | 97 |
| 044-□P,M,K,N | 4.4 | 5.0 | 30 | 77 | 43 | 90 | 50 | 97 |
| 045-□P,M,K,N | 4.5 | 5.0 | 30 | 77 | 43 | 90 | 50 | 97 |
| 046-□P,M,K,N | 4.6 | 5.0 | 30 | 77 | 43 | 90 | 50 | 97 |
| 047-□P,M,K,N | 4.7 | 5.0 | 30 | 77 | 43 | 90 | 50 | 97 |
| 048-□P,M,K,N | 4.8 | 5.0 | 30 | 77 | 43 | 90 | 50 | 97 |
| 049-□P,M,K,N | 4.9 | 5.0 | 30 | 77 | 43 | 90 | 50 | 97 |
| 050-□P,M,K,N | 5.0 | 5.0 | 30 | 77 | 43 | 90 | 50 | 97 |
| 051-□P,M,K,N | 5.1 | 6.0 | 35 | 81 | 48 | 96 | 60 | 108 |
| 052-□P,M,K,N | 5.2 | 6.0 | 35 | 81 | 48 | 96 | 60 | 108 |
| 053-□P,M,K,N | 5.3 | 6.0 | 35 | 81 | 48 | 96 | 60 | 108 |
| 054-□P,M,K,N | 5.4 | 6.0 | 35 | 81 | 48 | 96 | 60 | 108 |
| 055-□P,M,K,N | 5.5 | 6.0 | 35 | 81 | 48 | 96 | 60 | 108 |
| 056-□P,M,K,N | 5.6 | 6.0 | 35 | 81 | 48 | 96 | 60 | 108 |
| 057-□P,M,K,N | 5.7 | 6.0 | 35 | 81 | 48 | 96 | 60 | 108 |
| 058-□P,M,K,N | 5.8 | 6.0 | 35 | 81 | 48 | 96 | 60 | 108 |
| 059-□P,M,K,N | 5.9 | 6.0 | 35 | 81 | 48 | 96 | 60 | 108 |
| 060-□P,M,K,N | 6.0 | 6.0 | 35 | 81 | 48 | 96 | 60 | 108 |
| 061-□P,M,K,N | 6.1 | 7.0 | 40 | 84 | 56 | 105 | 70 | 120 |
| 062-□P,M,K,N | 6.2 | 7.0 | 40 | 84 | 56 | 105 | 70 | 120 |
| 063-□P,M,K,N | 6.3 | 7.0 | 40 | 84 | 56 | 105 | 70 | 120 |
| 064-□P,M,K,N | 6.4 | 7.0 | 40 | 84 | 56 | 105 | 70 | 120 |
| 065-□P,M,K,N | 6.5 | 7.0 | 40 | 84 | 56 | 105 | 70 | 120 |
| 066-□P,M,K,N | 6.6 | 7.0 | 40 | 84 | 56 | 105 | 70 | 120 |
| 067-□P,M,K,N | 6.7 | 7.0 | 40 | 84 | 56 | 105 | 70 | 120 |
| 068-□P,M,K,N | 6.8 | 7.0 | 40 | 84 | 56 | 105 | 70 | 120 |

※ Обозначение : MSD□□□-материал (P,M,K,N) × длина рабочей части - общая длина L × диаметр хвостовика S

Пример1) материал: сталь 45, диаметр сверла 10,1 мм, длина рабочей части 60 мм, общая длина 80 мм, диаметр хвостовика 11 мм → MSD101-P × 60 - 80L × 11S

Пример2) материал: сталь 12X18H10, диаметр сверла 10,12 мм, длина рабочей части 60 мм, общая длина 80 мм, диаметр хвостовика 11 мм → MSD1012 - M × 60 - 80L × 11S