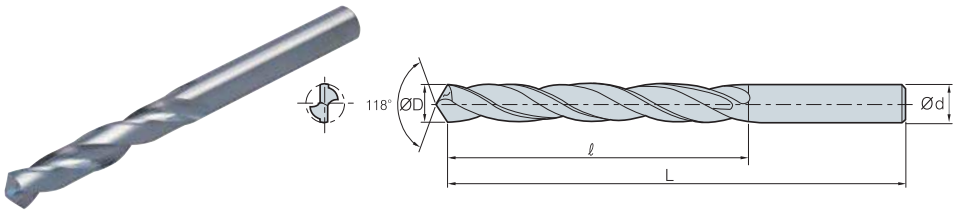
Сверла цельные твердосплавные



Покрытие	X
Точность диаметра рабочей части	h8
Точность хвостовика	h7
Угол заточки	118°
Угол подъема винтовой канавки	30°
Подточка перемычки	S Тип
Способ подвода СОЖ	Наружный

(мм)

Обозначение		øD = ød	ℓ	L	Обозначение		øD = ød	ℓ	L
SSD	086	8.6	50	95	SSD	097	9.7	50	100
	087	8.7	50	95		098	9.8	50	100
	088	8.8	50	95		099	9.9	50	100
	089	8.9	50	95		100	10.0	50	100
	090	9.0	50	95		105	10.5	60	120
	091	9.1	50	95		110	11.0	60	120
	092	9.2	50	95		115	11.5	65	125
	093	9.3	50	95		120	12.0	65	125
	094	9.4	50	95		125	12.5	65	125
	095	9.5	50	95		130	13.0	65	125
	096	9.6	50	100		150	15.0	70	130

Для сверл диаметром от 0,6мм :
Пример обозначения: SSD□□□× Длина рабочей части - Общая длина
1) Универсальный тип, диаметр рабочей части Ø8.2мм, длина рабочей части: 60мм, общая длина:90мм -- SSD082 × 60 - 90L
2) Универсальный тип, диаметр рабочей части Ø8.2мм -- SSD082