Высокая эффективность применения в массовом производстве

Развертки сборные машинные

- Высокая эффективность применения в массовом производстве.
- Возможность применения пластин с покрытием на основе ПКА допускающих высокие скорости резания.
- Высокая точность и качество обработанных отверстий.
- Высокая эффективность применения в производстве пневмо и гидроаппаратуры.
- Внутренний подвод СОЖ способствующий стабильному отводу стружки из зоны резания.
- Установка и настройка пластин на необходимый размер при помощи приспособления KIRSD=210.

Система обозначения

IR T 12.000 – 16 135 – 16

Тип
Развертка

Тип отверстия
T : Сквозное отверстие
B : Глухое отверстие

Диаметр отверстия
12.000 : Ø12.0

Диаметр хвостовика
16 : Ø16

Длина развертки
135 : 135

Размер пластины
15 : 15.0×3.0
16 : 16.0×3.5
17 : 17.0×4.5
22 : 22.0×6.5

Система обозначения пластин

RI 16 – B 06

Пластина развертки сборной

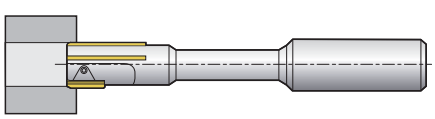
Размер пластины
15 : 15.0×3.0
16 : 16.0×3.5
17 : 17.0×4.5
22 : 22.0×6.5

Форма пластины
A : Чистовое развертывание, высокое качество обработанной поверхности, низкая скорость резания.
B : Получистовое, чистовое развертывание, высокая скорость. резания.
C : Обработка алюминиевых и бронзовых сплавов.
D : Обработка глухих отверстий, малые значения подач.

Передний угол (Стружколом)
00 : 0°, Чугуны
06 : 6°,Углеродистые стали
12 : 12°, Нержавеющие стали

Типы обрабатываемых отверстий

Сквозное отверстие(IRT Тип)



Глухое отверстие (IRB Тип)

