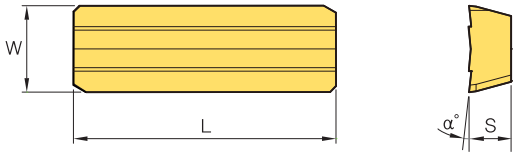
Пластина развертки сборной



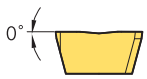
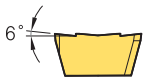
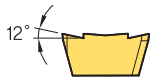


(мм)

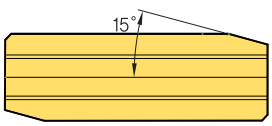
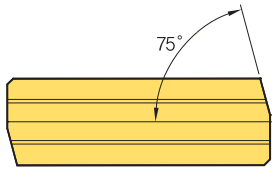
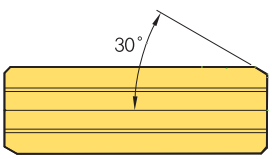
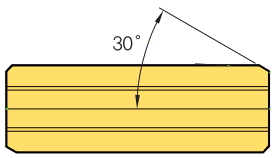
Обозначение		Марка сплава			Размеры			Исполнение	Передний угол (α°)
		K10(Твердый сплав)	BPK110(TiAlN)	BPK210(TiN)	L	W	S		
RI	15-A06			○	15	3.0	1.5	A	6˚
	15-A12	○			15	3.0	1.5	A	12˚
	15-B06		○	○	15	3.0	1.5	B	6˚
	15-B12		○		15	3.0	1.5	B	12˚
	16-A06			○	16	3.5	1.5	A	6˚
	16-A12	○			16	3.5	1.5	A	12˚
	16-B06		○	○	16	3.5	1.5	B	6˚
	16-B12		○		16	3.5	1.5	B	12˚
	17-A06			○	17	4.5	2.0	A	6˚
	17-A12	○			17	4.5	2.0	A	12˚
	17-B06		○	○	17	4.5	2.0	B	6˚
	17-B12		○		17	4.5	2.0	B	12˚
	22-A06			○	22	6.5	3.0	A	6˚
	22-A12	○			22	6.5	3.0	A	12˚
	22-B06		○	○	22	6.5	3.0	B	6˚
	22-B12		○		22	6.5	3.0	B	12˚

※ ○ Предпочтительна марка сплава для данной формысплава as for СМП Тип

Разновидности передних поверхностей пластин

Общий вид	00	06	12
			
Обрабатываемы материалы	Чугуны	Углеродистые стали	Нержавеющие стали, алюминий

Формы пластин

Тип	Общий вид	Назначение и характеристики	Тип	Общий вид	Назначение и характеристики
A		Чистовое развертывание, высокое качество обработанной поверхности, низкая скорость резания.	C		Обработка алюминиевых и бронзовых сплавов.
B		Получистовое, чистовое развертывание, высокая скорость резания.	D		Обработка глухих отверстий, малые значения подач