Развертки сборные машинные

Рекомендуемые режимы резания

Деталь	Физические характеристики	Режимы резания	Диаметр развертки		
			~Ø9	Ø10~25	Ø26~60
Стали	~100kg/mm^2	Vр, м/мин	8~12	8~12	8~12
		Sоб, мм/об	0.15~0.25	0.20~0.40	0.30~0.50
	100~140kg/mm^2	Vр, м/мин	5~10	5~10	5~10
		Sоб, мм/об	0.10~0.20	0.15~0.25	0.20~0.40
Чугуны	HB ~220	Vр, м/мин	6~12	6~12	8~15
		Sоб, мм/об	0.15~0.30	0.30~0.50	0.40~0.80
	HB 220~	Vр, м/мин	5~10	5~10	8~12
		Sоб, мм/об	0.10~0.20	0.20~0.35	0.30~0.50
Медь	HB 50~120	Vр, м/мин	8~12	10~15	10~15
		Sоб, мм/об	0.10~0.15	0.15~0.25	0.25~0.40
Бронза	HB 60~100	Vр, м/мин	8~12	10~15	10~15
		Sоб, мм/об	0.10~0.15	0.15~0.25	0.25~0.40
Алюминиевые сплавы	HB 90~120	Vр, м/мин	15~25	15~25	20~30
		Sоб, мм/об	0.15~0.25	0.25~0.40	0.40~0.70
Синтетические материалы	-	Vр, м/мин	15~30	20~35	30~40
		Sоб, мм/об	0.15~0.25	0.25~0.40	0.40~0.50