Развертка из Кермета

New

- Развертка из кермета обеспечивает высокую производительность при обработке сталей с высокой твердостью (пониженная производительность при обработке литья)
- Высокая производительность и износостойкость увеличивают срок службы инструмента
- На 30% выше производительность, шероховатость поверхности и срок службы инструмента, чем у карбидных разверток.

Система обозначения

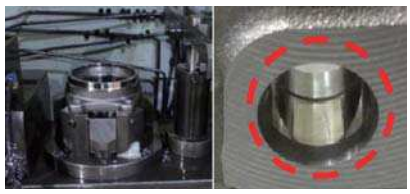
KCR 100 – 070 – 130L

KCR	100	070	130L
KORLOY Развертка из Кермета	Диаметр	Рабочая длинна	Общая длина
	100	070	130L

Рекомендуемые режимы резания

Деталь	Твердость	fz(mm/t)	Vp, м/мин
углеродистая сталь	Under 30HRC	0.1~0.4	50~80
Углеродистые стали, Легированные стали	30~40HRC	0.1~0.4	80~120
	40~50HRC	0.1~0.4	50~80
Легированные стали	More then 50HRC	0.05~0.2	30~60

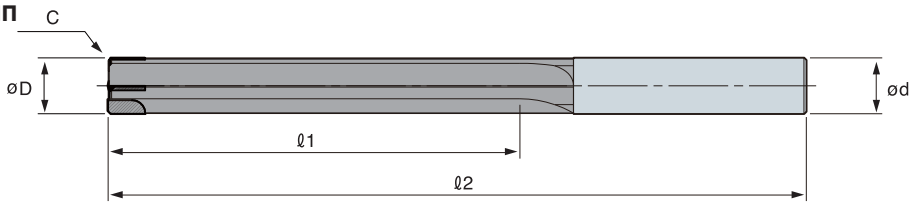
Пример использования



Режимы резания
- Деталь : S55CR
- Твердость : 23~30HRC
- Soб, мм/об : 0.4
- Vp, м/мин : 20

Развертка из Кермета - KCR

Стандартный тип

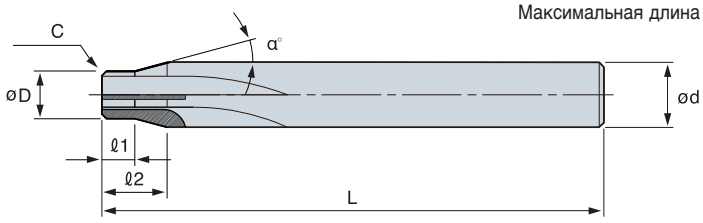


(мм)

Обозначение		Рабочая	øD	ød	ℓ1	L
KCR	060~079-25-70L	2	6.0~7.9	8	25	70
	080~099-035-90L	2	8.0~9.9	10	35	90
	100~119-050-100L	4	10.0~11.9	12	50	100
	120~159-060-110L	4	12.0~15.9	12	60	110
	160~199-060-110L	4	16.0~19.9	16	60	110
	200~259-060-110L	4	20.0~25.9	20	60	110
	260~300-070-130L	4	26.0~30	25	70	130

• Возможно изготовление разверток с различными размерами общей и рабочей частей.
Максимальная длина развертки составляет 150 мм.

Специальный тип



(мм)

Обозначение	Рабочая	øD	ød	ℓ1	ℓ2	L	α°
KCR □□□~□□□-□□□L	2~4	8.0~25.9	12~30	7~18	2~15	70	10°~ 60°