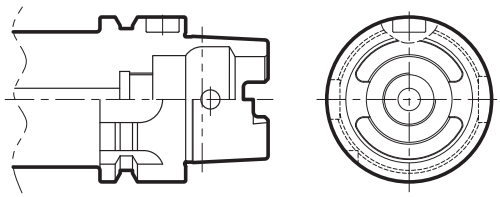
Отлично Повторяемость-Беги точность

▶ Кроме того, из-за идеального контакта между лицевой поверхности фланца держателя и лица шпинделя, прочность на изгиб держателя очень высока, что делает радиальные и осевые и очень высокая точность

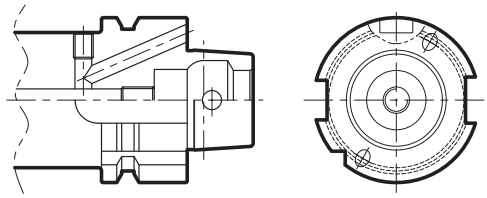
▶ Кроме того, из-за идеального контакта между лицевой поверхности фланца держателя и лица шпинделя, прочность на изгиб держателя очень высока, что делает радиальные и осевые и очень высокая точность

Исп. A



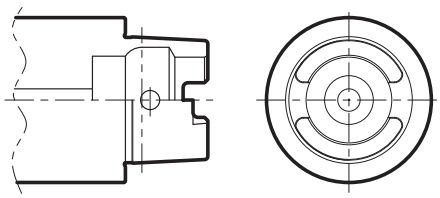
- Применение на обрабатывающих центрах.
- Передача крутящего момента через пазы на торце.
- 2 U-образных паза для системы автоматической замены инструмента, позиция маркирована.

Исп. B



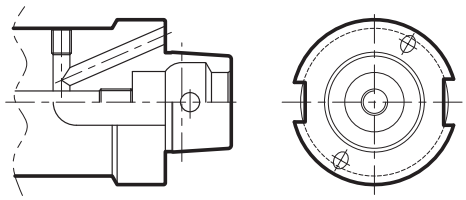
- Применение на обрабатывающих центрах, фрезерных и токарных станках.
- Наличие отверстий для подвода СОЖ через фланец.
- Передача крутящего момента через U-образные пазы на фланце, позиция маркирована.

Исп. C



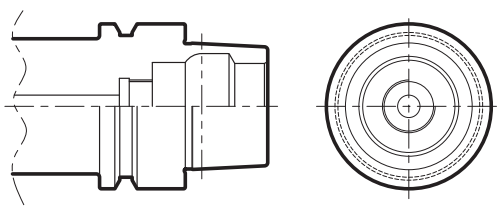
- Применение на станках, не оборудованных системой автоматической замены инструмента.
- Передача крутящего момента через пазы на торце.

Исп. D



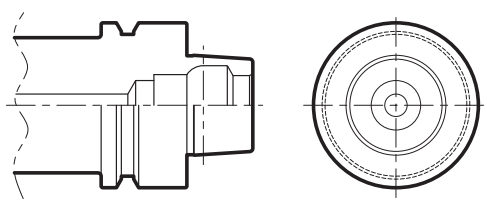
- Применение на станках, не оборудованных системой автоматической замены инструмента.
- Передача крутящего момента через U-образные пазы на фланце.
- Большие диаметры фланцев.
- Наличие отверстий для подвода СОЖ через фланец.

Исп. E



- Применение на высокоскоростных обрабатывающих центрах и станках для обработки дерева.
- Передача крутящего момента за счет трения.
- Отсутствие пазов.

Исп. F



- Применение на высокоскоростных обрабатывающих центрах и станках для обработки дерева.
- Большие диаметры фланцев.