I Балансирование инструментальной оснастки

• Необходимость и преимущества балансировки

1. Балансируется инструментальная оснастка, работающая при высоких частотах вращения с целью уменьшения потери точности обработки за счет значительных центробежных сил, а также равномерного распределения нагрузки на шпиндельные узлы.
2. Повышается эксплуатационная надежность шпиндельного узла
3. Сохраняется высокая точность обработки при высоких скоростях резания.
4. Обеспечивается высокий класс точности балансировки (≤G1.0 or 0.5 g·мм/кг)
5. Имеется возможность балансировки оправок и модульных систем с хвостовиками стандартов BT, SK, HSK.



Хвостовики стандарта BT, SK, HSK

- Балансирование всех основных типов оправок.
- Балансирование оправок при помощи регулировочного винта.
- Балансировка рекомендуется для любой инструментальной оснастки, работающей при высоких частотах вращения.
- Высокий класс точности балансировки патронов, оправок и модулых систем работающих при высоких частотах вращения.
- Класс точности балансировки (G1.0 или 0.5 г•мм/кг)
- Возможность балансировки оправок и модульных систем с хвостовиками стандартов BT, SK, HSK
- Возможность изготовления балансировочных систем по специальному заказу

