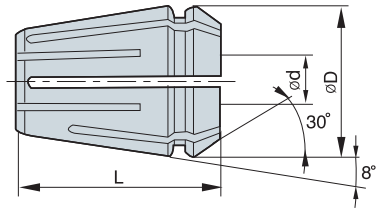
Серия GER





Геометрические размеры цанг серии GER

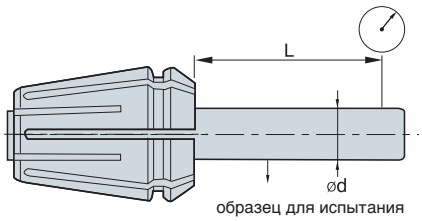
(мм)

Обозначение	№ цанги	ØD	L	Ød (Max.)	Диаметр зажима, мм
GER 11-Ød	11	11.5	18.0	7.0	0.5
16-Ød	16	17.0	27.5	10.0	0.5
20-Ød	20	21.0	31.5	13.0	0.5
25-Ød	25	26.0	34.0	16.0	0.5
32-Ød	32	33.0	40.0	20.0	0.5
40-Ød	40	41.0	46.0	26.0	0.5
50-Ød	50	52.0	60.0	34.0	0.5

- Нормальная точность GER20-5.0 : 05,00 RD GER20-B
- Повышенная точность GER16-3.5 : 03,50 RD GER16-HP

Точность





образец для испытания металла на растяжение

(мм)

иаметр поверочного стержня, мм	L	Радиальное биение на длине L	
		Стандартный тип (GER)	Точность (GER-HP)
0.5 ~ 1.6	6.0	5μm	2μm
0.6 ~3.0	10.0	5μm	2μm
0.3 ~ 6.0	16.0	5μm	2μm
0.6 ~ 10.0	25.0	5μm	2μm
10.0 ~ 18.0	40.0	5μm	2μm
18.0 ~ 26.0	50.0	5μm	2μm
26.0 ~ 34.0	60.0	5μm	-

• Высокая точность и различные варианты исполнения