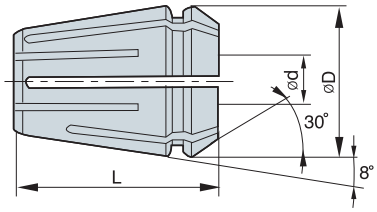
Серия ER/C для патронов с внутренним подводом СОЖ



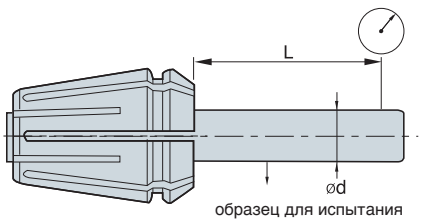
Геометрические размеры цанг серии ER

(мм)

Обозначение	№ цанги	ØD	L	Ød (Max.)	упорядочение Ø	Диаметр зажима, мм
ER16 - ØdC	16	17.0	27.5	10.0	4.0C	1.0
ER20 - ØdC	20	21.0	31.5	13.0	6.0C	1.0
ER25 - ØdC	25	26.0	34.0	16.0	6.0C	1.0
ER32 - ØdC	32	33.0	40.0	20.0	8.0C	1.0
ER40 - ØdC	40	41.0	46.0	26.0	10.0C	1.0
ER50 - ØdC	50	52.0	60.0	34.0	14.0C	1.0

- Нормальная точность : ER16-4.0C
- Повышенная точность : ER16-4.0(A), ER16-4.0(AA)

Точность



образец для испытания металла на растяжение

(мм)

иаметр поверочного стержня, мм	L	Радиальное биение на длине L	
		Стандартный тип	Точность
Ø4.0 ~ Ø6.0	16.0	10μm	5μm
Ø6.0 ~ Ø10.0	25.0	10μm	5μm
Ø10.0 ~ Ø18.0	40.0	10μm	5μm
Ø18.0 ~ Ø26.0	50.0	10μm	5μm
Ø26.0 ~ Ø34.0	60.0	15μm	10μm