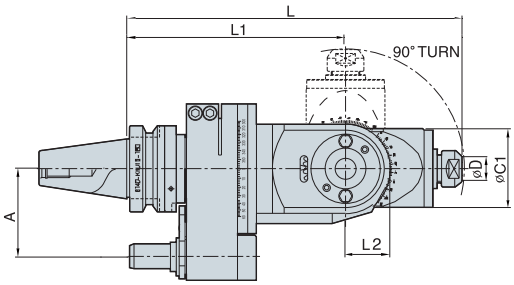
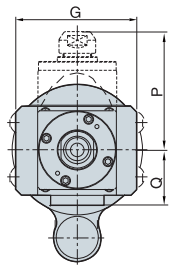
BT-KHU/MAH

MAS403-BT







(мм)

Обозначение	L	L1	L2	ØD	ØC1	G	P	Q	A	Соотношение вращения (внутрь: снаружи)	Направление вращения (внутрь: снаружи)	Max.граМаксимальная частота вращения, об/мин	Цанга	kg
BT40-KHU10-160	247	160	33	1.0~10.0	58	90	87	40	65	1 : 2	CW : CW	6.000rpm	GER16	6.4
BT50-KHU10-180	267	180	33	1.0~10.0	58	90	87	40	80(110)	1 : 2	CW : CW	6,000rpm	GER16	10.5
BT50-KHU20-195	315	195	47	2.0~20.0	84	124	120	63	80(110)	1 : 1	CW : CW	3,000rpm	GER32	15.8

• Угол поворота относительно оси шпинделя 360°, относительно перпендикулярной оси—90°.
• Возможно изготовление хвостовика стандарта HSK. • Тип с охлаждением - По отдельному заказу

■ MAH

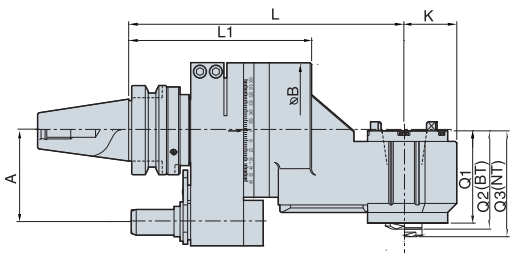
(мм)

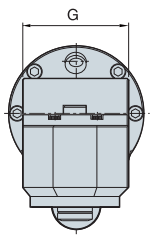
Обозначение	L	L1	L2	ØD	ØC1	G	P	Q	A	Цанга	kg
BT50-MAH32-200	325	200	47	32	95	154	125	63	80(110)	сиде замок	19

BT-KAG/HRAG

MAS403-BT







(мм)

Обозначение	L	L1	K	G	Q1	Q2	Q3	A	Соотношение вращения (внутрь: снаружи)	Направление вращения (внутрь: снаружи)	ØB	Max.граМаксимальная частота вращения, об/мин	Цанга	kg
BT40-KAG30-195	195	130	37.5	75	66	70	76	65	1 : 1	CW : CW	96	4,000rpm	BT30,NT30	7.6
BT50-KAG40-230	230	145	46.5	93	90	95	102	80(110)	1 : 1	CW : CW	114	3,000rpm	BT40,NT40	14.8

• Угол поворота относительно оси шпинделя 360°.
• Закрепление инструмента со стандартом хвостовика BT40 или BT30

■ HRAG

(мм)

Обозначение	L	L1	K	G	Q1	Q2	Q3	ØB	A	Цанга	kg
BT50-MAH32-200	230	145	46.5	93	90	95	102	136	80(110)	BT40,NT40	15.75