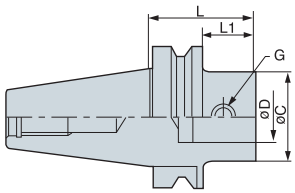
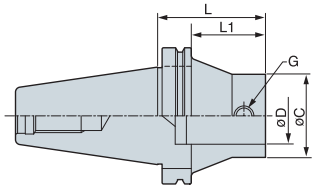
DBT-MD

MAS403-BT

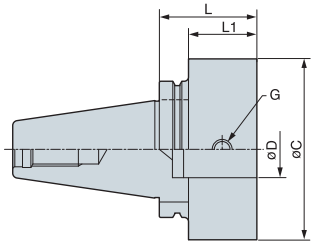




Исп.1



Исп.2



Исп.3

(мм)

Обозначение	ØC	ØD	L	L1	G	kg	Исп.
DBT30 - MD19F - 70	19	11	70	48	M5	0.4	1
MD25F - 40	25	14	40	18	M6	0.3	1
90	25	14	90	68	M6	0.4	1
MD32F - 40	32	18	40	32	M8	0.4	1
80	32	18	80	58	M8	0.4	1
MD40F - 45	40	22	45	23	M10	0.4	1
80	40	22	80	58	M10	0.5	1
MD50F - 55	50	28	55	33	M12	0.7	3
70	50	28	70	48	M12	0.8	3
DBT40 - MD19F - 70	19		70	43	M5	1.8	1
MD25F - 45	25	14	45	18	M6	1.7	1
95	25	14	95	68	M6	1.9	1
MD32F - 45	32	18	45	18	M8	1.7	1
100	32	18	100	73	M8	2.3	1
MD40F - 50	40	22	50	23	M10	2.7	1
115	40	22	115	88	M10	2.7	1
MD50F - 60	50	28	60	33	M12	2.3	1
105	50	28	105	78	M12	2.7	1
MD63F - 64	63	36	64	37	M16	3.3	3
110	63	36	110	83	M16	4.6	3
MD80F - 70	80	45	70	43	M16	4.7	3
100	80	45	100	73	M16	4.8	3
DBT50 - MD19F - 50	19	11	50	12	M5	4.0	1
100	19	11	100	62	M5	4.3	1
MD25F - 55	25	14	55	17	M6	4.3	1
105	25	14	105	67	M6	4.5	1
MD32F - 60	32	18	60	22	M8	4.3	1
110	32	18	110	72	M8	5.1	1
235R	32	18	235	148	M8	5.1	2
MD40F - 60	40	22	60	22	M10	5.0	1
145	40	22	145	107	M10	5.1	1
MD40F - 230R	40	22	230	192	M10	5.6	2
MD50F - 70	50	28	70	22	M12	5.6	1
125	50	28	125	87	M12	6.0	1
160R	50	28	160	122	M12	6.2	2
250R	50	28	250	212	M12	6.5	2
MD63F - 75	63	36	75	37	M16	6.8	1
130	63	36	130	92	M16	6.0	1
140R	63	36	140	102	M16	6.0	2
240R	63	36	240	202	M16	8.4	2
MD80F - 75	80	45	75	37	M16	9.1	1
160	80	45	160	72	M16	9.4	1
245	80	45	245	137	M16	9.5	1
MD90F - 75	90	45	75	72	M16	9.8	1
160	90	45	160	137	M16	10.2	1
245	90	45	245	157	M16	10.4	1

• Выбор базовой оправки зависит от стандарта шпинделя станка.
• Возможно изготовление хвостовика по специальному заказу.

• Запчасти, см. стр. 100