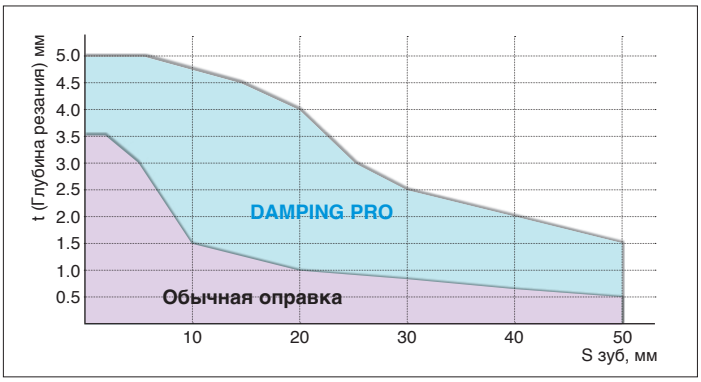
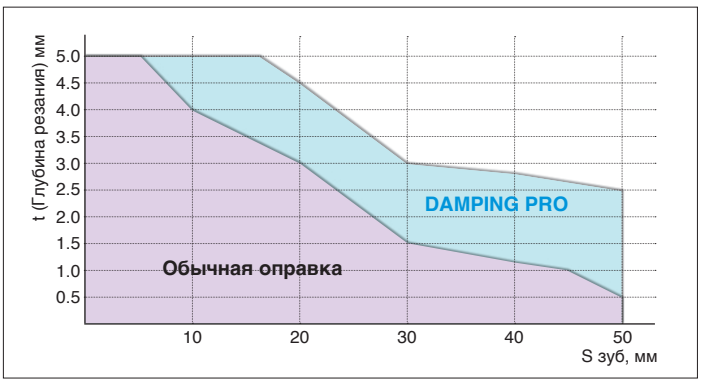
Общие характеристики



Режимы резания : S зуб= 0.1 мм/зуб
Vp = 100 м/мин
Державка : AMC4063HS 6 зуба
Оправка : BT50-FMC22-210 Обычная оправка
KDP-BT50-FMC22-210



Режимы резания : S зуб = 0.1 мм/зуб
Vp = 100 м/мин
Державка : FMRC3063HRD-H 6 зуба
Оправка : BT50-FMC22-210 Обычная оправка
KDP-BT50-FMC22-210

Пример использования

Обработка пресс-форм	Обработка дисковыми фрезами	торцевое фрезерование с большим вылетом	Растачивание глубоких отверстий
			
Выше производительность, по сравнению с обычной оправкой	Превосходная производительность при глубинной проточке канавок	Выше производительность и чистота поверхности, по сравнению с обычной оправкой	Выше чистота поверхности и обработка по сравнению с обычной оправкой

Обработка дисковыми фрезами Пример

- Плохая шероховатость поверхности и не точность размеров в следствии возникновения вибрации при использовании обычной оправки
- **В результате применения DAMPING PRO получается более точный размер детали и значительно более низкая шероховатость обработанной поверхности**



Обычная оправка
Режимы резания :
Vp = 50 м/мин
S зуб = 0.1 мм/зуб
B = 20мм

DAMPING PRO
Режимы резания :
Vp = 100 м/мин
S зуб = 0.1 мм/зуб
B = 20мм

Пример обработки коленчатого вала большого размера

- Обычная оправка: ap=2 мм
- KORLOY DAMPING PRO: ap= до 4 мм
- **в 2 раза выше производительность**



Обычная оправка
Режимы резания :
Vp = 100 м/мин
S зуб = 0.15 мм/зуб
B = 2мм

DAMPING PRO
Режимы резания :
Vp = 100 м/мин
S зуб = 0.15 мм/зуб
B = 4мм