# Обработка для Зубчатой передачи(Наружная)

## Фреза для черновой обработки



- Диаметр фрезы : ф300мм
- Число режущих кромок : 60
- Применяется для высокоскоростного чернового фрезерования зубчатых колес с внешним зацеплением. Имеет V-образный профиль для снижения сил резания. стр. E221



## Фреза для получистовой обработки

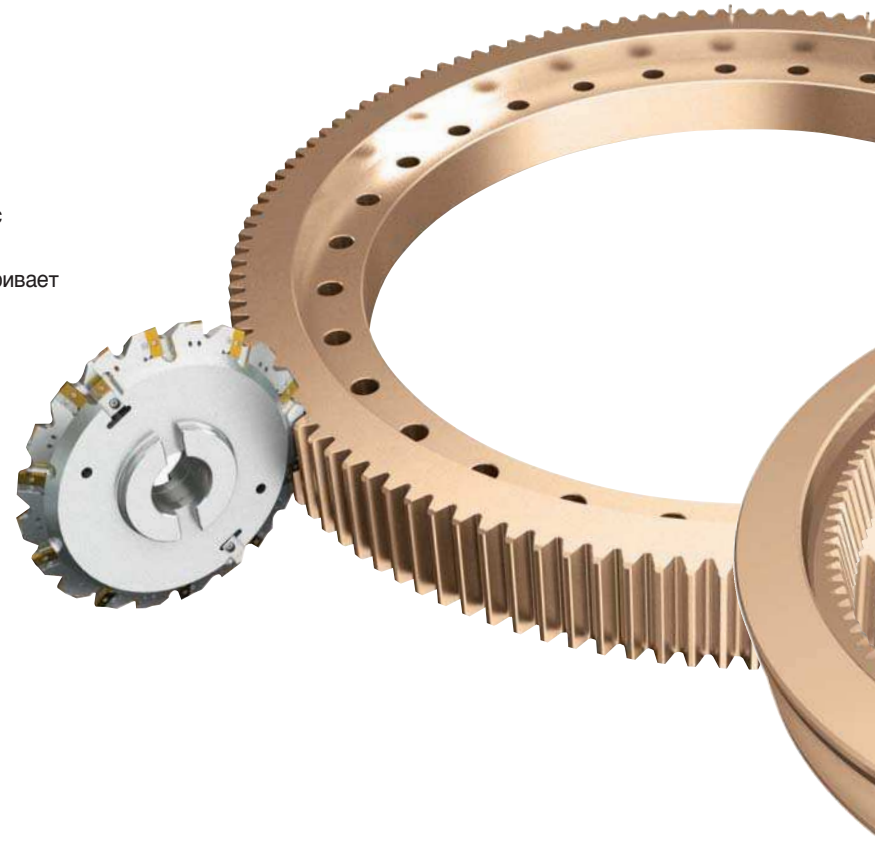


- Диаметр фрезы : ф280мм
- Число режущих кромок : 48
- Применяется для высокоспроизводительного фрезерования зубчатых колес с внешним зацеплением.
- Имеет R-профиль для увеличения срока службы фрезы.стр. E223

## Фреза для чистовой обработки



- Диаметр фрезы : ф 400мм
- Число режущих кромок : 20
- Применяется для чистового фрезерования зубчатых колес с внешним зацеплением.
- Конструкция фрезы предусматривает обработку фасок.
стр. E225



## Червячная фреза



- Диаметр фрезы : ф350мм
- Число режущих кромок : 100
- Сборная черваячная фреза применяется для черновой обработки цилиндрических зубчатых колес.

## KING DRILL



**Специальная геометрия СМП**

- Специальная геометрия передней поверхности центральной и периферийной СМП повышает качество обработки
- Повышение стойкости за счет применения различных марок сплава для центральной и периферийной пластины
- Рекомендуемые марки сплава: PC3500-центральная СМП, PC5300-периферийная СМП

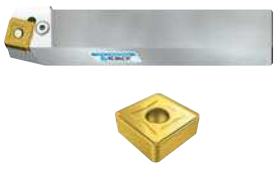
## Сверла серии TPDB



**Высокая точность сверления**

- Высокая производительность обработки за счет применения высоких скоростей резания и подач
- Высокое качество обработанной поверхности

## Стружколом -VH



- Применяется для получернового и чернового точения.
- Возможно применеие при непрерывном и умеренном прерывистом резании.
- типы применяемых пластин : SNMM / CNMM

## Стружколом -VT



- Отличная прочность, стойкость и режущие свойства при тяжелом черновом точении с большими подачами и глубинами резания.
- Типы применяемых пластин : SNMM / CNMM



korloy@korloy-tools.ru
www.korloy-tools.ru