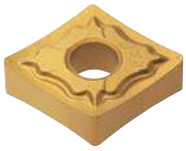
Геометрии передних поверхностей для обработки нержавеющих сталей

HA / Чистовая обработка





- Снижение сил резания за счет острой режущей кромки СМП
- Преиятствие наростообразованию за счет чего увеличивается стойкость СМП
- Высокое качество обработанной поверхности

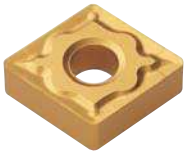
HS / Получистоая обработка





- Высокая стойкость режущей кромки СМП.
- Повышение стойкости СМП за счет усиленной геометрии режущей кромки.
- Устойчивое стружкодробление.

GS / Универсальная обработка





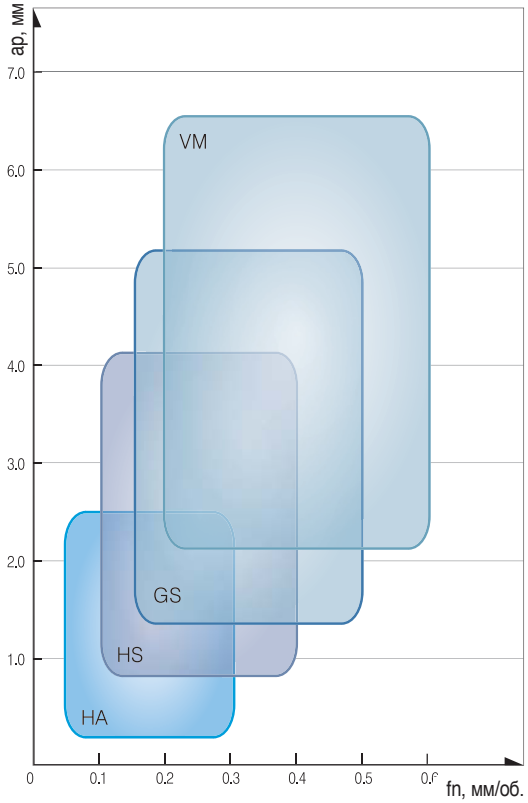
- Препятсвие наростообразованию и снижение сил резания благодаря положительной геометрии СМП
- Препятствие пакетированию стружки в зоне резания
- Высокая стойкость СМП при прерывистом резании

VM / Черновая обработка





- Устойчивость к выкрашиванию режущей кромки в условиях прерывистого резания.
- Возможность применения в тяжелых условиях обработки.
- Снижение сил резания за счет положительной геометрии.

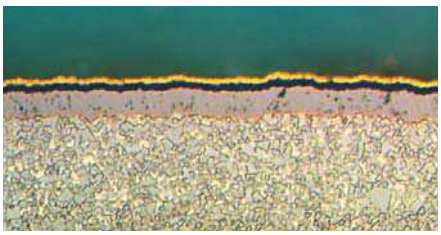


Новые марки сплавов KORLOY для обработки нержавеющей стали

▶ Новые марки сплавов для обработки нержавеющей стали

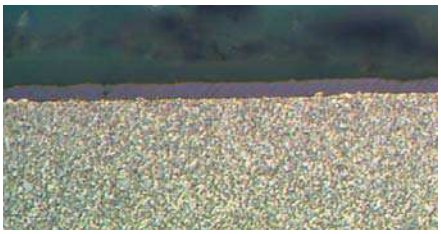
● NC9025 - высокопроизводительный специализированный сплав

▶ Устойчивость к диффузионному износу за счет применения специального покрытия.
▶ Высокая стойкость СМП при обработке низкоуглеродистых сталей.
▶ Высокая стойкость СМП при больших глубинах резания.
▶ Повышение устойчивости к выкрашиванию за счет высокой механической прочности



● PC9030 - получистовая и черновая обработка нержавеющей стали

▶ Прекрасно подходит для обработки нержавеющей стали на умеренных скоростях при прерывистых условиях резания.
▶ Повышение стойкости СМП благодаря применению PVD покрытия, препятствующего выкрашиванию.
▶ Уменьшение нагрева СМП за счет низкого коэффициента трения стружки о переднюю поверхность.
▶ Высокая стойкость при тяжелой черновой обработке за счет ультрамелкозернистой структуры сплава, повышающий его механическую прочность.



● PC9530 - фрезерование нержавеющей стали при средней и низкой скорости резания

▶ Высокая стойкость при тяжелой черновой обработке за счет ультрамелкозернистой структуры сплава, повышающей его механическую прочность.
▶ Увеличение стойкости СМП за счет применения PVD покрытия при обработке нержавеющих сталей.
▶ Препятствие наростообразованию за счет применения PVD покрытия.

