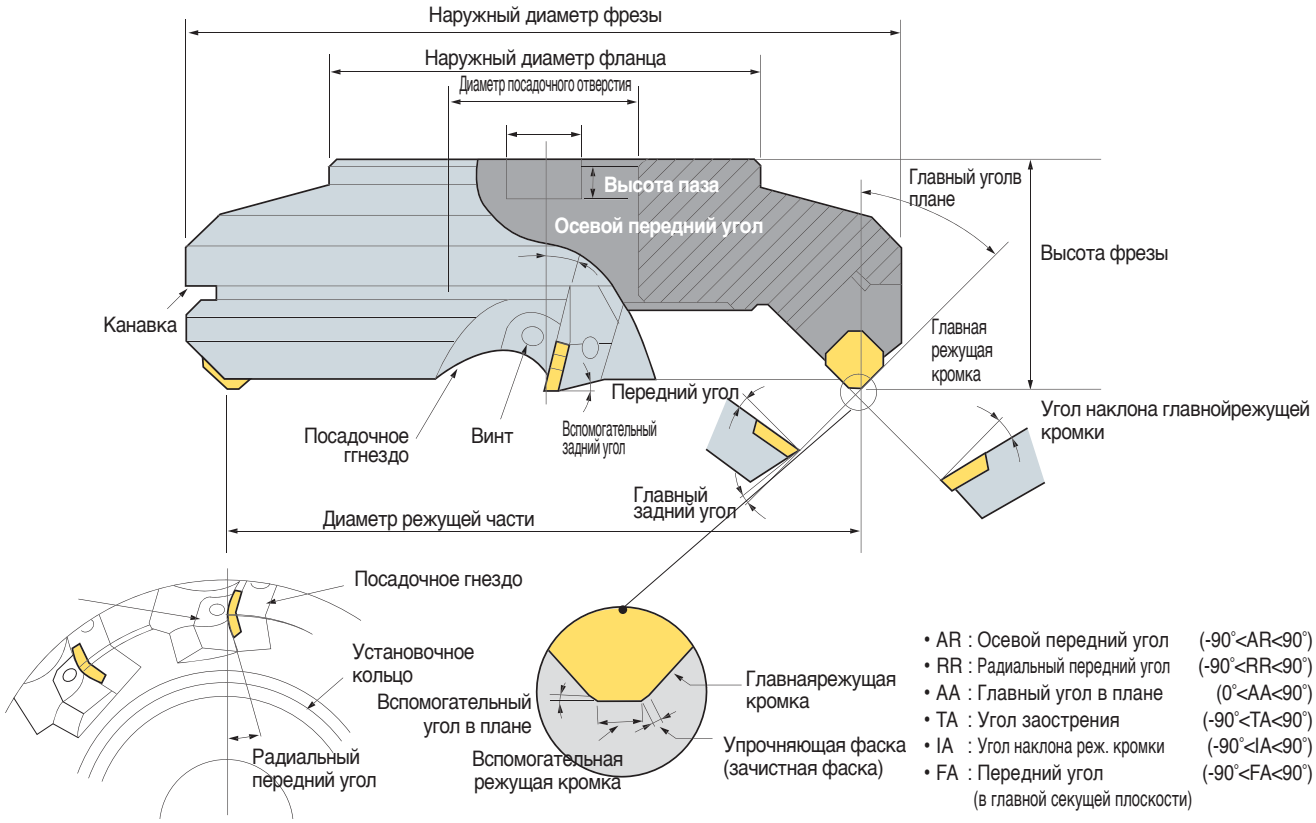
фрезыТермины и понятия



● Назначение основных углов, определяющих геометрию фрезы

	Определение	Обозначение	Назначение	Особенности
1	угол рабочей зоны волоки	A.R	удаление стружки	AR управляет направлением стружки., Чем выше AR тем выше обрабатываемость.
2	боковой передний угол	R.R	сопротивление резанию, шероховатость поверхности	сопротивление резанию, Нижняя RR, тем лучше отвод стружки является.
3	Главный угол в плане	A.A	Увеличение стойкости СМП Снижение вибраций	(+) : Толщина стружки становиться тоньше, сила резания снижается
4	Угол заострения	T.A	Уменьшение сил резания	(+) : Улучшение процесса резания за счет снижения силы резания (-) : При уменьшении угла ухудшается теплоотвод из зоны резания
5	Угол наклона режущей кромки	I.A	Уменьшение сил резания	(+) : Улучшается отвод стружки Выбирается с учетом условий обработки
6	Передний угол (в главной секущей плосткости)	F.A	Уменьшение сил резания Препятствие наростообразованию	(-) : Ухудшается теплоотвод из зоны резания
7	Главный задний угол	R.A	Снижает трение между задней поверхностью СМП и обрабатываемой поверхностью	-